

EP14-20A(C)N(T), EP25-35A(C)N, EP40-55(C)N(H)



LADEN SIE IHR UNTERNEHMEN AUF

ELEKTROGABELSTAPLER
1.4 - 5.5 TONNEN



LEISTUNGSFÄHIG, ROBUST UND FLEXIBEL

3-RAD MODELLE

MODELL	TRAGKRAFT (Tonnen)	SPANNUNG (V)	LASTSCHWERPUNKT (mm)	KABINENOPTION
EP14ANT	1.4	48	500	JA
EP16ACNT	1.6	48	500	JA
EP18ACNT	1.8	48	500	JA
EP16ANT	1.6	48	500	JA
EP18ANT	1.8	48	500	JA
EP20ANT	2.0	48	500	JA

4-RAD MODELLE

MODELL	TRAGKRAFT (Tonnen)	SPANNUNG (V)	LASTSCHWERPUNKT (mm)	KABINENOPTION
EP16ACN	1.6	48	500	JA
EP18ACN	1.8	48	500	JA
EP16AN	1.6	48	500	JA
EP18AN	1.8	48	500	JA
EP20AN	2.0	48	500	JA
EP25AN	2.5	80	500	JA
EP25ACN	2.5	80	500	JA
EP30AN	3.0	80	500	JA
EP30ACN	3.0	80	500	JA
EP35AN	3.5	80	500	JA
EP40N	4.0	80	500	JA
EP45N	4.5	80	500	JA
EP50CN	5.0	80	500	JA
EP50N	5.0	80	500	JA
EP50NH	5.0	80	600	JA
EP55NH	5.5	80	600	JA

Die neueste umfassende Elektro-Gegengewichtgabelstaplerreihe von cat® Lift Trucks erfüllt dank zuverlässiger Leistung, Robustheit und Anpassungsfähigkeit alle Anforderungen – und wird durch einen hervorragenden Kundendienst unterstützt.

Wie Ihr Schichtplan, die Anwendung oder die Umgebung auch aussehen mögen, wir können Ihrem Unternehmen eine umfassende Lösung bieten.



INHALT	SEITE
UM IHREN FAHRER HERUM AUFGEBAUT	4
FLEXIBEL UND ÄUSSERST WIRTSCHAFTLICH	5
EPA(C)N(T) REIHE - WENDIGE POWER	6
1,4 - 2,0 TONNEN – 3 UND 4-RAD STAPLER, 48V	
EPA(C)N REIHE – INTENSIVE PRODUKTIVITÄT	10
2,5 - 3,5 TONNEN – 4-RAD STAPLER, 80V	
EP(C)N(H) REIHE – UNTER BELASTUNG EFFIZIENT	12
4,0 - 5,5 TONNEN – 4-RAD STAPLER, 80V	
KABINEN FÜR IHRE ANWENDUNG	14
MAXIMIERUNG IHRER VERFÜGBARKEIT	15
UMFASSENDE LÖSUNGEN FÜR JEDE HERAUSFORDERUNG	15

VORZÜGE FÜR IHR UNTERNEHMEN

Wenn Sie eine hervorragende Investitionsrendite und niedrige Gesamtbetriebskosten anstreben, sind die Energieeffizienz, Leistung, Robustheit und problemlose Wartung dieser Reihe unschlagbar.

Die flexiblen, bedienerfreundlichen Modelle für eine beeindruckende Einsatzvielfalt halten schwierigen Aufgaben und Bedingungen stand und sind leicht programmierbar.

Ihr Cat® Gabelstaplerhändler zeigt Ihnen das Modell, das Ihren Anforderungen perfekt entspricht und bietet Ihnen die gesamte Unterstützung, die Sie brauchen, um Ihre Materialumschlagproduktivität und Rentabilität zu maximieren.

UM IHREN FAHRER HERUM AUFGEBAUT

Ihre wertvollsten Aktivposten sind Ihre Mitarbeiter. Wie Sie investieren wir eine Menge in die Erfüllung der Bedürfnisse der Fahrer – und diese Investition führt zu gesteigerter Produktivität. Hier nur einige der Konstruktionsmerkmale, die Ihrem Fahrer den Komfort und die Kontrolle für optimale Bewältigung seiner Aufgaben bieten.

- Gleichmäßige, leise, präzise gesteuerte Leistung
- Klare Rundumsicht
- Übersichtlicher Platz für Beine und Füße
- Verstellbarer voll gefederter Sitz und verstellbare Lenksäule
- Leicht zu erreichende, benutzerfreundliche Bedienelemente
- Informatives, leicht ablesbares Armaturenbrett
- Ungehindertes Auf- und Absteigen mit niedrigen Stufenhöhen und praktischen Haltegriffen



FLEXIBEL UND ÄUSSERST WIRTSCHAFTLICH

Leistung und Effizienz lassen sich für jede Anwendung durch umfassende Programmierung oder durch Auswahl einer der voreingestellten Betriebsarten optimieren. Die Gewinne werden durch Erreichung des richtigen Gleichgewichts zwischen Leistung und Wirtschaftlichkeit maximiert.



HAUPTLAGER

NORMALES LAGER

- Mäßige Beschleunigung, mäßige Fahrgeschwindigkeit, mäßige Hydraulikgeschwindigkeiten.



VERSANDBEREICH

HOHE LEISTUNG

- Schnelle Beschleunigung, hohe Fahrgeschwindigkeit, mäßige Hydraulikgeschwindigkeiten.



LANGE SCHICHTEN

WIRTSCHAFTLICH

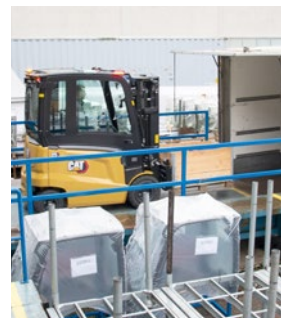
- Geringe Beschleunigung, niedrige Fahrgeschwindigkeit, mäßige Hydraulikgeschwindigkeiten.



EINSATZ IM FREIEN

LANGE FAHRTEN

- Geringe Beschleunigung, hohe Fahrgeschwindigkeit, mäßige Hydraulikgeschwindigkeiten.



WARENANNAHME

KURZSTRECKE

- Schnelle Beschleunigung, niedrige Fahrgeschwindigkeit, mäßige Hydraulikgeschwindigkeiten.

UMFASSENDE FLEXIBILITÄT UND NIEDRIGE GESAMTBETRIEBSKOSTEN

Für zusätzliche Einsatzflexibilität bieten viele unserer Stapler optional Vollkabinen und den Schutz wichtiger Komponenten - für einen komfortablen und zuverlässigen Betrieb sowohl im Freien als auch im Innenbereich.

Unsere Stapler sparen nicht nur täglich Geld durch ihren geringen Energieverbrauch, sondern reduzieren auch die Gesamtbetriebskosten durch Merkmale wie:

- Abdichtung von Komponenten gegen Wasser und Verunreinigungen
- Nassscheibenbremsen und andere wartungsarme Systeme
- Verwendung äußerst robuster Materialien und Konstruktionen
- Lange Wartungsintervalle





1,4 - 2,0 TONNEN | 48V WENDIGE POWER AUF 3 UND 4 RÄDERN.

Mit ihrer kompakten Konstruktion, einer verblüffenden Manövrierbarkeit und intelligenten Bediensystemen bilden diese Gabelstapler die logische Wahl für enge Räume. Sie sind perfekt für den effizienten Materialumschlag in Containern, Lkw, Einfahrregalen und anderen engen, ständig wechselnden Umgebungen geeignet und ihr Verhalten kann schnell an die jeweiligen Bedürfnisse des Fahrers angepasst werden. Außerdem bietet ihre Konstruktion Robustheit gegenüber rauen, feuchten, schmutzigen oder staubigen Bedingungen.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Lebensmittel- und Getränkeproduktion sowie Großhandel
- Fischerei und Fischverarbeitung
- Chemie-, Textil- und Gummiindustrie
- Allzweck- und Kühlwarenlager sowie Lagerhäuser
- Maschinen und schweres Gerät
- Elektrische Ausrüstung und Bauteile

Auf den Fahrer abgestimmt

Wie kann ein Gabelstapler verstehen, was der Fahrer von ihm erwartet, und sofort darauf reagieren? Woher weiß der Stapler, was in welcher Situation die beste Lösung ist? Diese Fragen erschöpfend zu beantworten, würde einer langen Erklärung (inklusive von elektronischen Steuereinheiten und Sensoren sowie von Software und verschiedenen Algorithmen) bedürfen.

Also konzentrieren wir uns, um Zeit zu sparen, nur auf die Effekte dieser Technologie. Kurz gesagt, vereinfacht sie das Fahren und die Ladungshandhabung und erhöht Stabilität, Sicherheit und Komfort. Beim Fahrer entsteht das Gefühl, dass die Maschine vollständig auf ihn abgestimmt ist, was ihn zufrieden, selbstsicher und hochproduktiv macht.

Den Ausgangspunkt für das Fahrverhalten des Cat EP14-20A(C)N(T) bildet das reaktive Fahrsystem (Responsive Drive System, RDS). Es überwacht und reagiert sofort auf Geschwindigkeitswechsel bei der Fuß- und Pedalbewegung und veranlasst den Stapler, die Leistungsparameter entsprechend anzupassen. Sämtliche Abläufe, inklusive Stopps und Starts, werden reibungslos geregelt.

Optimierte Lenkung

Andere Systeme des Gabelstaplers passen fortlaufend das Lenkverhalten an, um es für die aktuelle Fahrgeschwindigkeit zu optimieren. Der erforderliche Lenkeinschlag und die benötigte Lenkkraft zum Wechsel der Fahrtrichtung werden bei schnellem Fahren erhöht, sodass keine ständigen Korrekturen notwendig sind. Bei langsamem Tempo gestaltet sich das Einlenken mit unmittelbarem Ansprechen mühelos, wodurch sich die Lenkung für präzise Manöver leichter bedienen lässt.

In Kurven nutzt der Stapler seine ausgeklügelte Kurvenkontrolle, die die beiden unabhängigen Frontantriebsmotoren und den Hecklenkmotor koordiniert, um die höchste sichere Geschwindigkeit zu erreichen. Dasselbe System wirkt der Tendenz entgegen, dass sich Gegengewichte beim Verlassen einer schnell gefahrenen Biegung schlagartig weiter seitwärts bewegen. Zudem wird das Kippen in dieser Situation verhindert.

Das Manövrieren gestaltet sich dank der 4-Rad-Lenkung mit zwei Antrieben reibungslos und wendig. Eine um mehr als 100° drehbare Hinterachse erlaubt dem Stapler die Fahrt zur Seite, ohne vorher zurücksetzen zu müssen. Für noch mehr Wendigkeit wird eine 360°-Lenkoption angeboten. Dadurch kann der Stapler ohne anzuhalten wenden und in die entgegengesetzte Richtung (180°) fahren, wodurch eine Destabilisierung der Ladung vermieden wird. (3-Rad Modelle).

3-RAD STAPLER MIT 48 VOLT

MODELL	TRAGKRAFT (Tonnen)	SPANNUNG (V)	LASTSCHWERPUNKT (mm)
EP14ANT	1.4	48	500
EP16ACNT	1.6	48	500
EP18ACNT	1.8	48	500
EP16ANT	1.6	48	500
EP18ANT	1.8	48	500
EP20ANT	2.0	48	500

4-RAD STAPLER MIT 48 VOLT

MODELL	TRAGKRAFT (Tonnen)	SPANNUNG (V)	LASTSCHWERPUNKT (mm)
EP16ACN	1.6	48	500
EP18ACN	1.8	48	500
EP16AN	1.6	48	500
EP18AN	1.8	48	500
EP20AN	2.0	48	500







1,4 - 2,0 TONNEN | 48V

Intelligente Hydraulik

Eine lastgeregelte Hydraulikanlage passt das Gewicht automatisch an, um eine präzise Steuerung beizubehalten.

(Bei Gabelstaplern ohne intelligente Hydraulik fühlen sich das Anheben und Absenken vollkommen anders an, wenn das Gewicht der Ladung variiert.) Außerdem erfolgt eine elektronische Kompensation des Lastgewichts, wenn verschiedene Hydraulikfunktionen gleichzeitig genutzt werden (per Fingertipp-Bedienung), sodass alle Bewegungen weiter gleichmäßig verlaufen.

Während Hubvorgängen greift eine standardmäßig ausgerüstete passive Schwankkontrolle. Ihre Funktion hält die automatische Feststellbremse offen, sodass die Schwankenergie des Hubgerüsts von der Masse des gesamten Staplers aufgenommen wird. Zur Reduzierung von Schwank- und Drehbewegungen sowie Geräuschen trägt ebenfalls die robuste Konstruktion des Hubgerüsts bei.

Optional kann bei Gabelstaplern zwischen 2 und 3,5 Metern (und standardmäßig bei 3,5 Metern und mehr) die Hydraulikleistung automatisch geändert werden, um ein stabileres und ruhigeres Verhalten zu erreichen. Ein ähnliches automatisches System zur Feinabstimmung begrenzt die Beschleunigung des Staplers bei Hubvorgängen in diesen Höhen. Diese Kontrollsysteme leisten einen zusätzlichen Beitrag zur Verminderung von Schwank- und Drehbewegungen des Hubgerüsts.

Perfekte Bedienerposition

Fahrer aller Körpergrößen können die geräumige Fahrerkabine leicht und schnell besteigen bzw. sich hinein- und herausschwingen. Ein ungewöhnlich großer Einstellbereich für Sitzbewegung und Lenksäulenwinkel gewährleistet die perfekte Fahrposition für jeden Bediener.

Von dort erlaubt die geneigte und schmale Bauweise des Armaturen Bretts ungehinderte Sicht nach vorn, nach unten und zur Seite, ohne sich hinauslehnen zu müssen. Ein Ein-Speichen Lenkrad und eine speziell entwickelte freie Hubzylinderstruktur minimieren Sichtbehinderungen.

Zu den ergonomischen Bedienelementen gehören eine verstellbare Armlehne mit integrierten Fingertip-Hebeln, sowie Pedale, die geringe Ermüdung gewährleisten. Interessante Weiterentwicklungen umfassen z. B. ein Synchronisationssystem für den Lenkknauf. Es bringt den Knauf immer automatisch in die ordnungsgemäße 8-Uhr-Stellung zurück, wenn der Stapler wieder eine gerade Fahrbahn einschlägt – selbst wenn das Rad über den Endanschlag hinaus gezwungen wurde.

Anpassung an Anwendung

Für engste Räume kann ein Kompaktfahrwerk (C) aus der Liste der 3-Rad- (T) oder 4-Rad-Modelle gewählt werden. Die 3-Rad-Gabelstapler mit besonders kleinen Wendekreisen sind ideal für den arbeitsintensiven Materialumschlag über kurze Strecken und den Einsatz in äußerst beengten Bereichen geeignet.

Zu den vielfältigen optionalen Merkmalen, die zur perfekten Abstimmung Ihres Gabelstaplers auf eine Anwendung verfügbar sind, gehört ein Fahrerschutzdach mit optimaler Sicht. Während die Rückseite mit Stahl verstärkt ist, bietet der vollständig transparente Frontbereich eine robuste Polycarbonat-Struktur mit einer Verglasung, die Kratzer und Verfärbungen verhindert.





DIE WESENTLICHEN MERKMALE AUF EINEN BLICK

- Effiziente Motoren mit großem Drehzahlbereich sorgen für mehr Präzision bei der Beschleunigungsregelung, erzeugen mehr Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen und reduzieren den Energieverbrauch.
- Vollelektronische Magnetbremsen erfordern weniger Wartung und bieten eine höhere Energieeffizienz.
- Das leicht zugängliche Batteriefach beschleunigt Wartung und Austausch.
- Der modulare Aufbau vereinfacht das Hinzufügen oder Austauschen von Teilen, einschließlich der Schutzdach- und Kabinenoptionen.
- Das Responsive Drive System (RDS) passt die Leistung schnell an die Geschwindigkeit der Pedalbedienung an und stellt sicher, dass alle Bewegungen, Stopps und Starts gleichmäßig ablaufen.
- Variable Lenkübersetzung und Lenkkraft werden kontinuierlich für unterschiedliche Fahrgeschwindigkeiten optimiert.
- Die fortschrittliche Kurvenkontrolle koordiniert die beiden Vorderradantriebsmotoren und den Motor der gelenkten Hinterachse, um die Wendegeschwindigkeit zu optimieren, schnelle Seitwärtsbewegungen des Gegengewichts zu stabilisieren und ein Kippen beim erneuten Geradeausfahren nach schnellen Kurvenfahrten zu verhindern.
- Die Doppelantrieb-4-Rad-Lenkung mit einer +100° lenkbaren Hinterachse sorgt für sanftes und agiles Manövrieren, einschließlich sofortiger Seitendrehungen ohne Zurücksetzen.
- Das Load-Sensing-Hydrauliksystem stellt sich automatisch auf das Gewicht der Last ein, um präzise Kontrolle zu gewährleisten.
- Eine passive Schwankkontrolle hält die automatische Feststellbremse bei Hubbewegungen offen, sodass die Schwankenergie des Hubgerüsts vom Chassis absorbiert werden kann.
- Standardmäßig werden Fahrzeugbeschleunigung und hydraulische Leistung bei Hubbewegungen ab 3,5 m automatisch begrenzt, um ein gleichmäßiges, kontrolliertes Handling zu gewährleisten. Optional kann diese Funktion so eingestellt werden, dass sie bei Hubbewegungen über 2 m aktiviert wird.
- Marktführende *SilentRun+* Hydraulikpumpen (optional) sowie leise Antriebseinheiten und andere geräuscharme Technologien sorgen für Komfort und Stressfreiheit des Fahrers, erhöhen die Aufmerksamkeit für die Aktivitäten in der Umgebung und vermeiden die Störung von Nachbarn und Arbeitskollegen.
- Die voreingestellten ECO- und PRO-Modi können für verschiedene Fahrer und Aufgaben ausgewählt oder von Servicetechnikern individuell eingestellt werden.
- Schräges und schmales Armaturenbrett, Einspeichenlenkrad und optimierte Freihubzylinderkonstruktion maximieren die Sicht nach vorne, nach unten und zur Seite.
- Federkraftoptimierte Fingertip-Hydraulikbedienelemente an der verstellbaren Armlehne sorgen für eine ergonomisch perfekte Handpositionierung, anatomische Unterstützung und Bewegungsfreiheit.
- Das Presence Detection System+ umfasst eine automatische Feststellbremse, Rampehaltefunktion und - wenn der Fahrer nicht sitzt - die Sperre von Fahr- und Hydraulikbewegungen.
- Der optionale Li-Ionen-Akku bietet höhere Lebensdauer, längere Laufzeit und geringere Wartungskosten gegenüber herkömmlichen Blei-Säure-Batterien.



2.5 - 3.5 TONNEN | 80V INTENSIVE PRODUKTIVITÄT

Diese Reihe bietet die Antwort, wenn Höchstleistungen gefragt sind, Gabelstapler mit Verbrennungsmotoren aufgrund ihrer Emissionen aber nicht eingesetzt werden können. Die Gabelstapler sind für intensiven Einsatz und schwierige Bedingungen konzipiert und äußerst produktiv, gleichzeitig macht es, dank ihrer Beweglichkeit, ihrer Intelligenz und ihres Komforts, Spaß, sie zu fahren.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Lebensmittel- und Getränkeherstellung und -großhandel
- Papierherstellung und -großhandel
- Gießereien
- Chemikalien, Textilien und Gummi
- Maschinen und schwere Ausrüstung

Agil und intelligent

Der perfekte Gabelstapler sollte seine Leistungsmerkmale permanent den veränderten Umständen anpassen. Bei dieser Reihe wurde das Konzept der intelligenten automatischen Anpassung auf ein völlig neues Niveau gehoben. Die anpassungsfähige Geschwindigkeitskontrolle, die Teil des Responsive Drive System (RDS) ist, scheint zu wissen, wie der Gabelstapler sich nach den jeweiligen Wünschen des Fahrers verhalten soll. Sie reagiert auf die Geschwindigkeit, mit der Fahrpedal und Hydrauliksteuerungen bewegt werden und wählt augenblicklich den am besten geeigneten Modus. Das RDS sorgt auch dafür, dass Anhalten, Anfahren und andere Bewegungen weich ausgeführt werden.

RDS vereint sich mit intelligenter Kurvenkontrolle und *OmniTurn* Allradlenkung, um für ein außerordentlich agiles Fahrerlebnis zu sorgen. In Situationen, die zusätzliche Beschleunigung oder ein erhöhtes Drehmoment erfordern, greift die *PowerBurst*-Funktion automatisch, um eine zügige Fahrt zu gewährleisten. Auf rutschigem Untergrund sorgt die elektrische Differenzialsperre für zusätzliche Sicherheit.

4-RAD, 80V MODELLE

MODELL	TRAGKRAFT (Tonnen)	SPANNUNG (V)	LASTSCHWERPUNKT (mm)
EP25AN	2.5	80	500
EP25ACN	2.5	80	500
EP30AN	3.0	80	500
EP30ACN	3.0	80	500
EP35AN	3.5	80	500

Komfort und Kontrolle

Eine ergonomisch geformte, verstellbare Armlehne, die ein bequemes Erreichen sämtlicher Funktionen ermöglicht, ist mit den neuesten Fingertip-Hydraulikbedienelementen oder optional zwei Joysticks ausgerüstet. So wird eine präzise und mühelose Bedienung sichergestellt. Zudem verfügt diese Staplerbaureihe über *SmoothFlow* sowie weitere hochentwickelte Hydraulik-Technologien, die Mast- und Gabelbewegungen je nach Lastgewicht und Hubhöhe optimieren. Das Ergebnis ist ein reibungsloserer, schnellerer und sicherer Materialumschlag.

Die geräumige, äußerst komfortable Kabine und ihre Ausstattung sind ergonomisch gestaltet, um ermüdungsfreies Arbeiten bei geringstem Bewegungsaufwand des Fahrers zu gewährleisten. Sie weist einen ebenen Boden ohne Hindernisse, einen verstellbaren Sitz und ein verstellbares Lenkrad, eine Pedale mit optimalem Winkel auf und, zur Optimierung der Sicht, ein speziell geneigtes Armaturenbrett und Gegengewicht.

Über ein Farbdisplay, das aus verschiedenen Winkeln leicht ablesbar ist, bleibt der Bediener stets umfassend informiert. Klare Mitteilungen erscheinen in der Sprache des Bedieners, zusammen mit hilfreichen Symbolen. Ein Doppelmodus-Schlüsselschalter kann auf ECO oder PRO eingestellt werden, abhängig von der Erfahrung des Fahrers und der Frage, ob niedriger Energieverbrauch oder schnelle Leistung gefordert ist.





HAUPTMERKMALE AUF EINEN BLICK

- Das *Responsive Drive System (RDS)* passt die Leistung schnell an die Geschwindigkeit der Pedalbedienung und Hydrauliksteuerung an und stellt sicher, dass alle Bewegungen, Stoppes und Starts gleichmäßig verlaufen.
- *PowerBurst* liefert automatisch zusätzliches Drehmoment, um die Geschwindigkeit auf der Rampe beizubehalten oder für eine starke Beschleunigung zu sorgen, auch beim Transport schwerer Lasten.
- Die *OmniTurn* Allradlenkung bietet besseren Grip, sanfteres Wenden und unschlagbare Manövrierfähigkeit, unterstützt durch eine +100°-Wendeachse hinten, die sofortiges Wenden ohne vorherige Rückwärtsbewegung ermöglicht.
- Die elektrische Differenzialsperre maximiert den Grip auf rutschigem Untergrund durch Sperren der Vorderräder, um die Traktion zu erhöhen (wird automatisch bei kleinen Lenkwinkeln oder manuell über eine optionale Pedalfunktion aktiviert).
- Die intelligente Kurvensteuerung maximiert die Sicherheit bei Kurvenfahrten, indem sie die Geschwindigkeit des Staplers sanft anpasst und die Seitenkräfte minimiert.
- Federkraftoptimierte Fingertip-Hydraulikbedienelemente an der verstellbaren, komfortablen Armlehne sorgen für eine ergonomisch perfekte Handpositionierung, anatomische Unterstützung und Bewegungsfreiheit.
- Die Dual-Joystick-Option trennt Funktionen, wie z. B. das Öffnen der Klammer, um versehentliche Bewegungen zu vermeiden, und ist besonders nützlich, wenn die Fingertip-Hebel für die Bedienung mit Handschuhen (oder großen Händen) zu klein sind.
- Die automatische Neigungszentrierung bietet zwei Funktionen: Leichter Abwärtswinkel der Gabel für einen reibungslosen Palettenein- und -ausgang ohne Schaben oder Kratzen; und Gabelnivellierung für einen stabilen Lastentransport.
- Das *SmoothFlow* Hydrauliksystem passt sich automatisch an das Lastgewicht an und sorgt für eine schnelle, aber sanfte und präzise Steuerung aller Mast- und Gabelbewegungen - ob einzeln oder simultan.
- Eine automatische Abstimmung der Hydrauliksteuerung sorgt für gleichmäßige Mast- und Fahrwerksbewegungen beim Heben über 2,5 Meter*. (*Die Aktivierungshöhe hängt vom gewählten Hubgerüst ab.)
- Die passive Schwankkontrolle ermöglicht die Absorption der Kippkräfte des Mastes bei höheren Hubhöhen durch das Fahrwerk. (Gilt hauptsächlich oberhalb von 3,0 Metern.)
- Die voreingestellten ECO- und PRO-Modi können für verschiedene Fahrer und Aufgaben ausgewählt werden. Individuelle Einstellungen (einschließlich Heben und Senken) können von Servicetechnikern eingestellt werden.
- Die optionale Lithium-Ionen-Batterie ermöglicht eine noch höhere Effizienz und Laufzeit bei minimalem Wartungsaufwand und deutlich längerer Lebensdauer, was langfristig zu niedrigeren Gesamtbetriebskosten (TCO) führt.
- Zu den wetterfesten Kabinenoptionen gehören ein transparentes Dach, Stahl- oder PVC-Türen, eine Windschutzscheibe, zwei Schiebefenster auf jeder Seite, eine Heckscheibe, Waschanlagen für Front- und Heckscheibe, eine Heizung sowie ein Deluxe-Kabine.



DATENBLATT
HERUNTERLADEN



4,0 - 5,5 TONNEN | 80V UNTER BELASTUNG EFFIZIENT

Mit der Leistung und Effizienz, die es mit einem Stapler mit Verbrennungsmotor aufnehmen kann, jedoch ohne Emissionen, maximiert diese Baureihe jeden elektrischen Vorteil. Genießen Sie leisen Komfort und eine sicherere, schnellere und agilere Leistung, während Sie gleichzeitig Ihre Gesamtbetriebskosten senken. Es ist an der Zeit, Ihrem Fahrer mehr Leistung zu bieten und Ihr Geschäft anzukurbeln.

Typische Anwendungen:

- Vertrieb und Logistik
- Automobilindustrie
- Produktion
- Verarbeitung
- Papier-Recycling
- Abfüllung
- Beton
- Metallproduktion
- Baustoffhandel
- Holz

Hohe Wirtschaftlichkeit

Diese umweltfreundlichen Stapler, die im Betrieb keinerlei Schadstoffe ausstoßen, sind das beste Argument für den Umstieg von großen Staplern mit Verbrennungsmotor auf Elektrostapler. Für anspruchsvolle Anwendungen im Innen- und Außenbereich ausgelegt, bieten sie Ihnen kompromisslose Kraft und Leistung.

Außerdem sind sie energieeffizienter - und weitaus leiser - als alle anderen in ihrer Klasse. Diese Effizienz, zusammen mit hoher Lebensdauer, Plug-in-Diagnose und einfacher Wartung, verspricht Ihnen niedrigere Gesamtbetriebskosten (TCO) und einen höheren Restwert.

Geschwindigkeit und Beweglichkeit

Ihre außergewöhnliche Agilität vermittelt dem Fahrer das Gefühl, einen viel kleineren Stapler zu fahren. Dynamische Hilfen sind unter anderem

4-RAD STAPLER MIT 80 VOLT

MODELL	TRAGKRAFT (Tonnen)	SPANNUNG (V)	LASTSCHWERPUNKT (mm)
EP40N	4.0	80	500
EP45N	4.5	80	500
EP50CN	5.0	80	500
EP50N	5.0	80	500
EP50NH	5.0	80	600
EP55NH	5.5	80	600

OmniTurn Allradlenkung, *RDS (Responsive Drive System)* und intelligente Kurvensteuerung. *PowerBurst* sorgt bei Bedarf für zusätzliche Beschleunigung oder Steigdrehschwindigkeit, während die elektrische Differenzialsperre bei rutschigen Bedingungen hilft.

Der Materialumschlag erfolgt sanfter, schneller, sicherer und präziser, dank *SmoothFlow* und anderer hydraulischer Technologien, die die Mast- und Gabelbewegungen entsprechend den Lastgewichten und Hubhöhen optimieren. Leichte und dennoch reaktionsschnelle Fingertip-Hebel oder Joysticks ermöglichen eine mühelose Steuerung.

Leiser Komfort

Geräuscharme Technologie, einschließlich marktführender *SilentRun+*-Hydraulikpumpen und leiser Antriebseinheiten, kombiniert mit einem geräumigen, schwingungsfreien, schwebenden Bedieneraum, lässt den Fahrer komfortabel und stressfrei arbeiten. Sowohl geschlossene als auch offene Kabinen bieten eine klare Rundumsicht ohne Herauslehnen.

Die Serienausstattung ist großzügig bemessen und ergonomisch gestaltet. Der Sitz, die Lenksäule und die Armlehne mit Hydrauliksteuereinheit sind in weiten Bereichen für Benutzer aller Größen einstellbar. Zu den optionalen Features gehört *Palm Steering* für eine entspanntere Bedienung. Die wetterfesten optionalen Vollkabinen sind mit zusätzlichen Annehmlichkeiten wie Klimaanlage, richtbarer Belüftung und Heizung lieferbar.





DIE WESENTLICHEN MERKMALE AUF EINEN BLICK

- Marktführende *SilentRun+* Hydraulikpumpen, leise Antriebseinheiten und andere geräuscharme Technologien sorgen für Komfort und Stressfreiheit des Fahrers, erhöhen die Aufmerksamkeit für die Aktivitäten in der Umgebung und vermeiden die Störung von Nachbarn und Arbeitskollegen.
- Die klassenbeste Energieeffizienz verlängert die Arbeitszeit (Laufzeit) pro Akkuladung.
- *PowerBurst* liefert automatisch zusätzliches Drehmoment, um die Geschwindigkeit auf der Rampe beizubehalten oder für eine starke Beschleunigung zu sorgen, auch beim Transport schwerer Lasten.
- Das *Responsive Drive System (RDS)* passt die Leistung schnell an die Geschwindigkeit der Pedalbedienung und Hydrauliksteuerung an und stellt sicher, dass alle Bewegungen, Stoppes und Starts gleichmäßig ablaufen.
- Die *OmniTurn* Allradlenkung bietet besseren Grip, sanfteres Wenden und unschlagbare Manövrierfähigkeit, unterstützt durch eine +100°-Wendechse hinten, die sofortiges Wenden ohne vorherige Rückwärtsbewegung ermöglicht.
- Die elektrische Differenzialsperre maximiert den Grip auf rutschigem Untergrund durch Sperren der Vorderräder, um die Traktion zu erhöhen (wird automatisch bei kleinen Lenkwinkeln oder manuell über eine optionale Pedalfunktion aktiviert)
- Die intelligente Kurvensteuerung maximiert die Sicherheit bei Kurvenfahrten, indem sie die Geschwindigkeit des Staplers sanft anpasst und die Seitenkräfte minimiert.
- Das *SmoothFlow* Hydrauliksystem passt sich automatisch an das Lastgewicht an und sorgt für eine schnelle, aber sanfte und präzise Steuerung aller Mast- und Gabelbewegungen - ob einzeln oder simultan.
- Eine automatische Abstimmung der Hydrauliksteuerung sorgt für gleichmäßige Mast- und Fahrwerksbewegungen beim Heben über 2,5 Meter*. *Die Aktivierungshöhe hängt vom gewählten Hubgerüst ab.
- Das hindernisfreie Design ermöglicht eine klare Rundumsicht auf die Umgebung und die Außenabmessungen des Staplers - sowohl aus der offenen als auch aus der geschlossenen Kabine - ohne dass man sich herauslehnen müsste.
- Die *Palm Steering* Option sorgt für verbesserte Sicht nach vorne, entspannte Fahrposition und Bedienung mit minimalem Kraftaufwand - ideal, wenn der Fahrer lange sitzt.
- Federkraftoptimierte Fingertip-Hydraulikbedienelemente an der verstellbaren, komfortablen Armlehne sorgen für eine ergonomisch perfekte Handpositionierung, anatomische Unterstützung und Bewegungsfreiheit.
- Einfache Plug-in-Diagnose und Fehlerbehebung reduzieren Ausfallzeiten und sorgen für effiziente Leistung.
- Die optionale Lithium-Ionen-Batterie ermöglicht eine noch höhere Effizienz und Laufzeit bei minimalem Wartungsaufwand und deutlich längerer Lebensdauer, was langfristig zu niedrigeren Gesamtbetriebskosten (TCO) führt.

KABINEN FÜR IHRE ANWENDUNG

Bei Anwendungen, in denen zuverlässiger Betrieb gefordert ist, ob im Innen- oder Außeneinsatz, können viele unserer Gabelstapler mit Vollkabinen ausgestattet werden. Wesentliche Komponenten sind gegen das Eindringen von Wasser geschützt.



MAXIMIERUNG IHRER VERFÜGBARKEIT

Um die Verfügbarkeit zu maximieren und das Leistungsniveau dieser robusten Gabelstapler aufrecht zu erhalten, ist bei uns Wartungsfreundlichkeit Teil des Designs.

Unsere modernen Steuerungen optimieren nicht nur Leistung und Effizienz, sondern erlauben auch laufende Systemüberwachung, Selbstdiagnose und Fehlerspeicherprotokollierung. Sie warnen vor Problemen, sagen dem Techniker, wo er suchen muss und erinnern sogar daran, dass eine Wartungsarbeit fällig ist. Wenn alle Bereiche problemlos zugänglich sind und keine externe Testausrüstung erforderlich ist, ist die Wartung schnell und einfach erledigt.

Für optimale Investitionsrendite kann Ihr Cat-Händler einen kostengünstigen präventiven Wartungsplan auf Sie zuschneiden.



UMFASSENDE LÖSUNGEN FÜR JEDE HERAUSFORDERUNG

Leistung und Robustheit dieser Cat Elektrogabelstapler stehen außer Frage. Zum großen Teil ist dies dem Know-how, der fortschrittlichen Technologie und strikten Qualitätsstandards zu verdanken, die von unserem ultramodernen Produktionszentrum angewandt werden.

Um Ihnen bei der Auswahl des richtigen Modells und der richtigen Konfiguration zu helfen und die Produktivität aufrecht zu erhalten, pflegen wir ein Netz gleichermaßen engagierter Händler. Mit ihren Fachkenntnissen, ihrer umfassenden Erfahrung und hervorragendem Service unterstützen sie Sie in jeder Hinsicht bei der Maximierung Ihrer Profite.

Sie bieten nicht nur elektrische Gegengewichtsgabelstapler, sondern auch eine umfassende Reihe von Lagerhausmaschinen und Gabelstaplern mit Verbrennungsmotor. Sie bieten auch eine große Auswahl von Optionen für den Erwerb – darunter direkter Kauf, kurz- oder langfristige Miete und Leasing – und werden einen Plan erstellen, um die Anforderungen Ihres Unternehmens zu erfüllen.

Welches Problem Sie auch haben, Cat Lift Trucks und seine Händler haben die Lösung.



Welche Materialumschlagausrüstung Sie auch brauchen, unser globales Netz von Cat Gabelstaplerhändlern ist gerüstet, um Ihnen die Lösung zu bieten.

Unsere permanente Investition in die Auswahl, Entwicklung und Unterstützung unseres Händlernetzes gewährleisten, dass Sie nicht nur die beste Ausrüstung, sondern auch den besten Service, die beste Beratung und Unterstützung in der Branche erhalten.

LET'S DO THE WORK.™



**VIDEOS
ANSEHEN**



**UNSERE APP
HERUNTERLADEN**

www.catlifttruck.com

© 2022 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459). Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden. Gedruckt in den Niederlanden. HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

CGBC2177



(11/22)